

**1.3 DIMENSIONI E PRESTAZIONI TSJ 23**Attrezzatura in posizione di marcia

Altezza min.	1980 mm
Lunghezza	5900 mm
Larghezza (senza cesto)	980/1280 mm
Peso complessivo	3640 kg

Attrezzatura in posizione di lavoro

Altezza max di lavoro	23 m
Altezza max al piano di calpestio	21,3 m
Raggio di lavoro	9,8 m 10,3 m
Portata max nella navicella	200 kg 120 kg
Tiro orizzontale max ammesso	400 N
Dimensioni della navicella (A x B)	0,78 x 0,78/1,75/1,95/2,2/2,4 m
Lunghezza cingoli	1,8 m
Raggio di sterzata min.	3700 mm.
Velocità max di traslazione	1,2 km/h
Pendenza superabile	40 %
Pendenza laterale max. (con cingoli)	15 %
Rotazione torretta	360° (non continui)
Rotazione navicella	180°
Pressione circuito idraulico	175 bar
Altezza min dal suolo	190 mm
Velocità max ammessa del vento	45 km/h
Inclinazione del telaio max ammessa	2°

Dati tecnici - tempi e pressioni

		MOTORE ELETT 220V	DIESEL
Discesa stab. (completa)	170 bar	/ sec.	85/ sec.
Salita stab. (completa)	150 bar	/ sec.	50/ sec.
Salita bracci	75/35 bar	90 sec.	90 sec.
Discesa bracci	140 bar	90 sec.	90 sec.
Sfilo prolunghe	110 bar	50 sec.	50 sec.
Rientro prolunghe	130 bar	60 sec.	60 sec.
Salita jib	160 bar	58 sec.	58 sec.
Discesa jib	160 bar	45 sec.	45 sec.
Rot. destra e sinistra (1 giro)	100 bar	180 sec.	180 sec.
Velocità traslazione:			
10 m lenta	45 bar	440 sec.	60 sec.
10 m veloce	70 bar	218 sec.	30 sec.

I tempi e le pressioni si intendono con cesto vuoto, olio caldo e acceleratore potenziometrico comandi al massimo.

Su questi valori è ammesso uno scostamento del 10%.

Tempi e dimensioni sono comunque indicativi e la casa costruttrice si riserva la facoltà di modificarli per proprie esigenze tecniche e costruttive.

Componenti meccanici significativi

Cingoli tipo:	HINOWA PT 200 (Allargabili)
Rapporto ai motoriduttori:	1 : 6,09
Freni:	automatico a depressione con sblocco oleodinamico
Motore diesel:	KUBOTA D722E
Riduttore orientamento navicella:	DINAMIC OIL RE242T2S-16,28-MD20
Motoriduttore rotazione torretta:	DINAMIC OIL 111-NS

Componenti oleodinamici significativi

Pompa montata sul motore diesel	PLP 20.8/10.3,8D
Pompa montata sul motore elettrico	PLP 20.4D (220V) oppure
Pompa montata sul motore elettrico	PLP 20.8D (380V)
Pompa a mano	EP.25.W.B.TXA
Motori cingolo	TRASMITAL 160 CC
Motore generatore elettrico	PLM 20.6,3,S0
Motore rotazione torretta	MLG 400
Motore orientamento navicella	MLG 250
Elettrovalvole	ON-OFF LUCE 6
Dispositivo rotazione navicella	ATTUATORE DAH63 180°
Elettrodistributore proporzionale	PVG32
Valvole overcenter sui martinetti	OIL CONTROL
Tubi flessibili	SAE 100 R2A
Filtri	IN MANDATA A PIENA PORTATA filtrazione 25 micron
Oli: impianto oleodinamico	BP ENERGOL HLP HM 46
riduttori	IP PONTIAX FZG85W/90
motore diesel	Vedi libretto costruttore
Grasso	IP AUTO GREASE MP
Carburante	GASOLIO

ATTENZIONE: non effettuare rabbocchi con olio di diverse caratteristiche o di marche diverse; è preferibile in questo caso la sostituzione completa.

Componenti elettrici significativi

Motore elettrico	monofase	2,2 kW	220 V oppure
Motore elettrico	trifase	4 kW	380 V
Generatore di corrente	(optional)	5 kW	220 V
Batteria	n° 1	70 Ah - 640 A	12 V
Carica batteria		220 V c.a. - 12 V c.c.	- 6 A
Radiocomando		QU.E.S. tipo GA 610 BMS/NOVA-L	

Rumore

Motore	diesel aspirato
Marca	KUBOTA D722E
Energia utilizzata	gasolio
Regime rilevato	3000 giri/min.
Trasmissione	folle
Misure per l'attenuazione del rumore	carter originale costituito da pannello fonoassorbente
Potenza netta installata	14 kW a 3000 giri/min.
Prove fonometriche eseguite secondo	ISO 3746
Livello di pressione acustica posto operatore (cestello)	70,1 dB(A)
Livello di pressione acustica posto operatore (a terra durante la traslazione)	78,9 dB(A)
Livello di potenza acustica	96,5 dB(A)

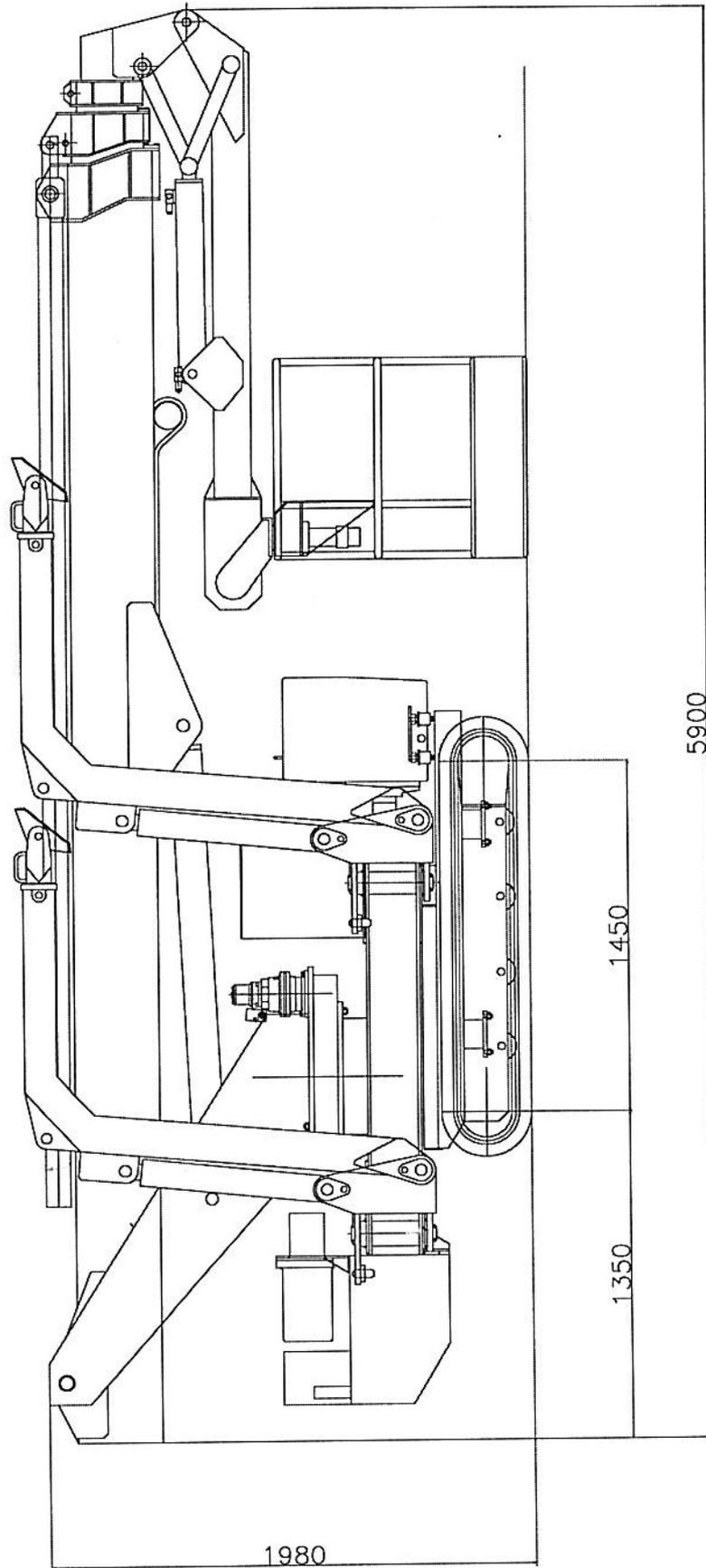


Fig. 1a – Dimensioni di ingombro

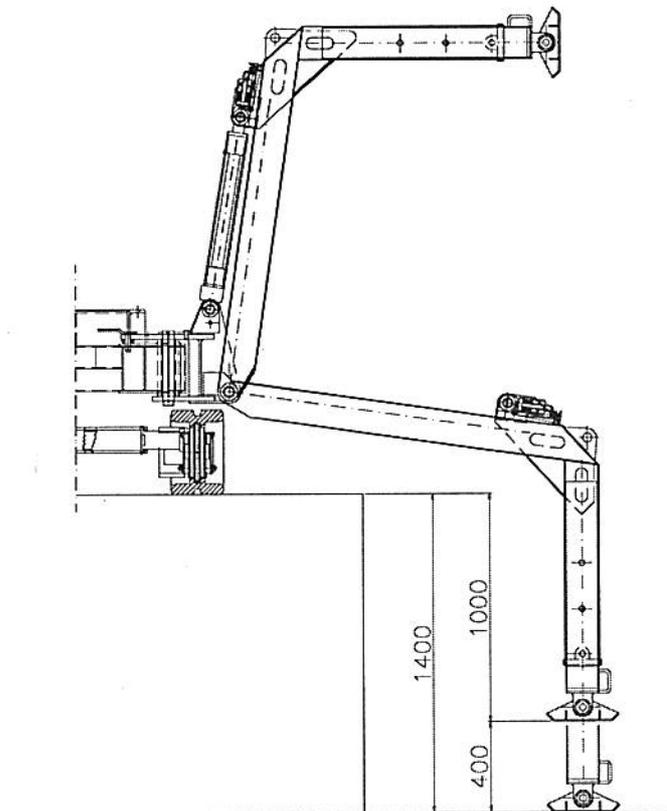
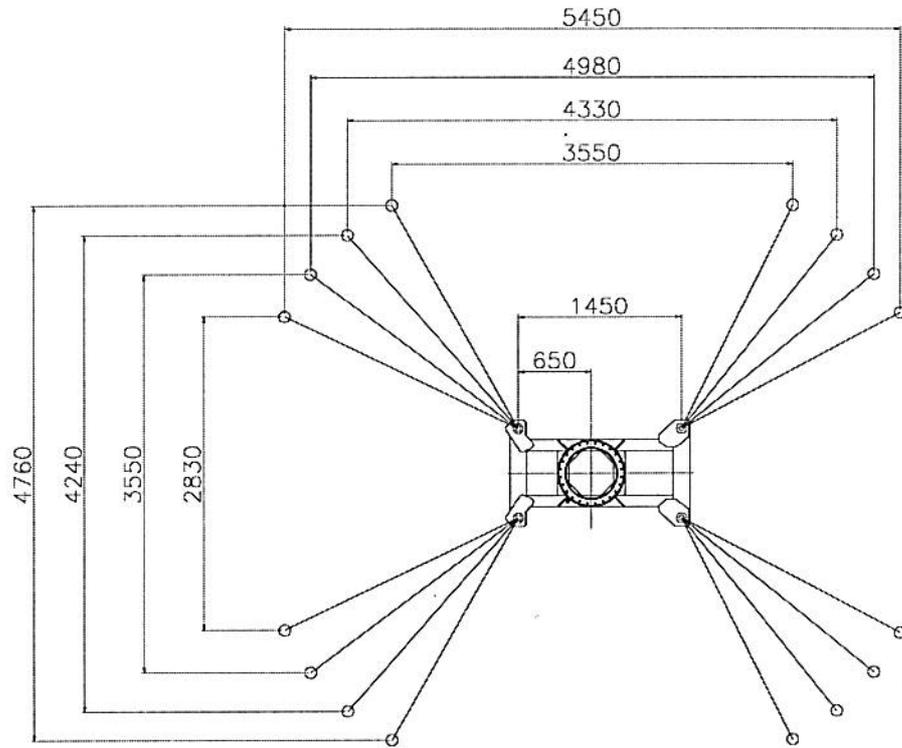


Fig. 1b – Posizione stabilizzatori

1.4. DIAGRAMMA DI LAVORO

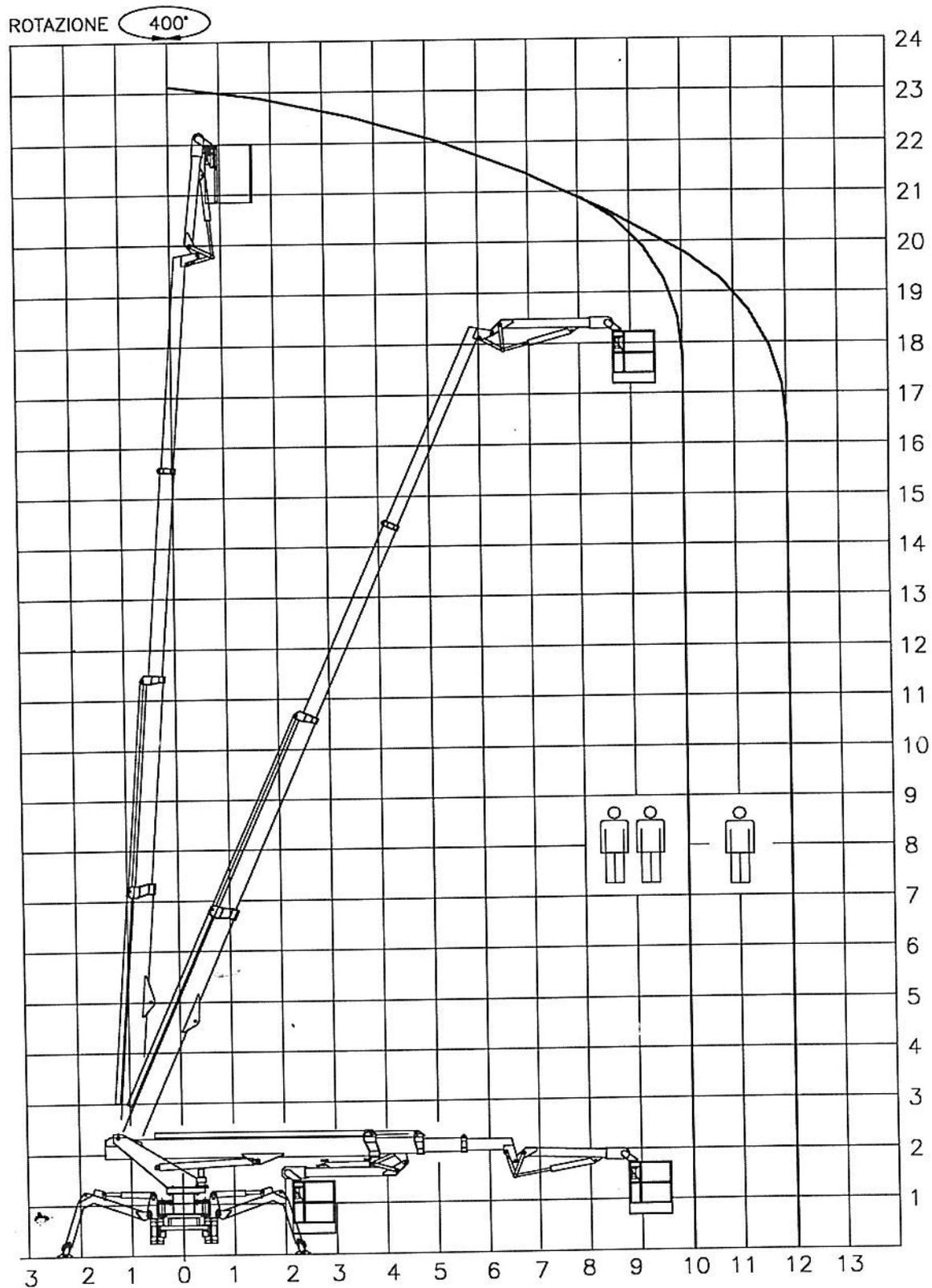


Fig. 2 - Diagramma di lavoro